(19) 世界知的所有権機関 国際事務局





(43) 国際公開日 2005年6月9日(09.06.2005)

PCT

(10) 国際公開番号 WO 2005/052328 A1

(51) 国際特許分類7:

F01N 3/02

(21) 国際出願番号:

PCT/JP2004/009937

(22) 国際出願日:

2004年7月12日(12.07.2004)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ:

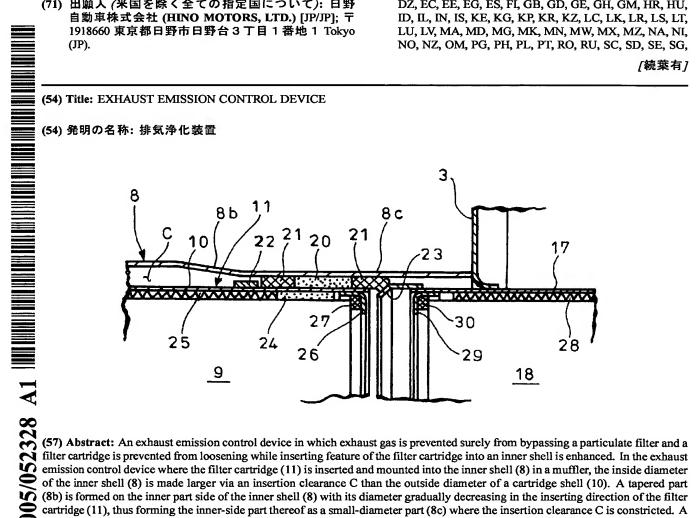
特願 2003-397266

2003年11月27日(27.11.2003)

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 日野 自動車株式会社 (HINO MOTORS, LTD.) [JP/JP]; 〒

(72) 発明者; および

- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 大矢 敏樹 (OHYA, Toshiki) [JP/JP]; 〒1918660 東京都日野市日野台3丁 目 1 番地 1 日野自動車株式会社内 Tokyo (JP). 遠藤 浩 史 (ENDOU, Hiroshi) [JP/JP]; 〒1918660 東京都日野市 日野台3丁目1番地1日野自動車株式会社内 Tokyo
- (74) 代理人: 山田恒光, 外(YAMADA, Tsunemitsu et al.); 〒1010047東京都千代田区内神田三丁目5番3号矢 萩第二ビル Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が 可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI,



(8b) is formed on the inner part side of the inner shell (8) with its diameter gradually decreasing in the inserting direction of the filter cartridge (11), thus forming the inner-side part thereof as a small-diameter part (8c) where the insertion clearance C is constricted. A seal material (20) and a cushion material (21) are applied, throughout the entire circumference, to the outer circumferential surface at the end part of the cartridge shell (10) on the inner part side such that they are pressure-held between the small-diameter part (8c) and the filter cartridge (11) when the latter is attached.



000

SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF,

BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

- 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される 各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語 のガイダンスノート」を参照。

(57) 要約: インナシェルへのフィルタカートリッジの挿入性を高めながらも、パティキュレートフィルタに対する排出ガスの迂回やフィルタカートリッジのガタつきを確実に防止する。 マフラ内のインナシェル8にフィルタカートリッジ11を差し込んで装着する排気浄化装置に関し、インナシェル8の内径をカートリッジシェル10の外径に対し挿入クリアランスCを介し大きく形成し、インナシェル8の奥側にフィルタカートリッジ11の挿入方向へ向け徐々に縮径するテーパ部8bを形成し、これより奥側の部分を挿入クリアランスCを絞り込んだ小径部8cとして形成し、カートリッジシェル10の奥側端部の外周面にシール材20及びクッション材21を全周に亘り装着し、これらがフィルタカートリッジ11の装着時に小径部8cとの間で挟圧保持されるようにする。